GERENCIA DE PLANEACIÓN PROCESO (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Homologación y Fabricación de Prototipos Metal Mecánicos.

ID 002				VERSIÓN	
N° Ficha		221		V2	
TRV	OB	OS	OCA	INF	T
Código SAP / Plano Metro			2037613 / A2 002947 H1		
Fabricación	MM	PL	EL	ELC	

1. IDENTIFICACIÓN

1.1Sistema	Metro Cable Línea K
1.2 Subsistema	Estaciones Intermedias AND y POP
1.3 Equipo	Vías de tracción cabinas
1.4 Nombre	Polea 4 canales DP 354 - 354 - 354 - 354
1.5 Descripción	Su función principal es la transmisión de potencia y movimiento para el desplazamiento de las cabinas a lo largo de las plataformas electromecánicas.
1.6 Prototipo	**SI** / **NO**

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

2.1 Material Original	Aluminio 7075 - T651								
2.2 Material Equivalente	NA								
2.3 Tratamiento Térmico	No requiere de tratamiento térmico - Estado de entrega.								
2.4 Protección Superficial	Ninguna	**2.5 Color**	Gris por el material.						
2.6 Espesor de Capa	NA								
2.7 Norma	Polea según norma DIN 2211								
2.8 Dureza	Dureza: 150 HBN	**HRA**	**HRB**	**HRC**	**HB**	**HV**	**HK**	**SHA**	**SHD**

3. ESPECIFICACIONES METRÓLOGICAS

3.1 Diámetro Exterior	Ver Plano A2 002947 H1	**3.5 Diámetro Interior**	Ver Plano A2 002947 H1	**IMAGEN**
3.2 Altura	Ver Plano A2 002947 H1	**3.6 Longitud**	Ver Plano A2 002947 H1	
3.3 Espesor	Ver Plano A2 002947 H1	**3.7 Acabados**	Ver Plano A2 002947 H1	
3.4 Rosca	Ver Plano A2 002947 H1	**3.8**	Ver Plano A2 002947 H1	



3.9 Tolerancia Dimensionales	**Norma ISO 2768 - m**			**Norma ISO 286**	
3.10 Acabados					
				N5	
3.11 Tolerancias Geométricas					

4. CONDICIONES DE ENTREGA

4.1 Certificación de procedencia y autenticidad del material utilizado	**SI**	**NO**
4.2 Certificación del tratamiento térmico	**SI**	**NO**

GERENCIA DE PLANEACIÓN PROCESO (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Homologación y Fabricación de Prototipos Metal Mecánicos.

ID 002				VERSIÓN	
N° Ficha		221		V2	
TRV	OB	OS	OCA	INF	T
Código SAP Plano Metro		2037613 A2 002947 H1			
Fabricación	MM	PL	EL	ELC	

4.3 Certificación proceso de protección	**SI**	**NO**
4.4 Certificación de Dureza	**SI**	**NO**
4.5 Certificación de los siguientes ensayos realizados para el cumplimiento de las especificaciones técnicas: **4.5.1** Dureza **4.5.2** Balanceo dinámico a 500 RPM	**SI**	**NO**
4.6 Pruebas del 100% del lote solicitado. Norma NTC-ISO 2859-1	**SI**	**NO**
4.7 Debe suministrarse individualmente en cajas de madera para protegerlas de los golpes, rayas superficiales y la oxidación.	**SI**	**NO**
4.8 Certificación del acompañamiento metrológico de calidad durante el proceso de fabricación y de la "aceptación de la metrología final" condicionante para la aceptación del elemento; esta debe ser realizada por una entidad acreditada por la SIC. (Entregar informe escrito y en medio magnético). Nota: Para el cumplimiento de esta actividad, el proveedor deberá suministrar al ente certificador, copia del plano y de la ficha de especificaciones técnicas del componente a evaluar.	**SI**	**NO**

Observación: El cambio del material debe estar autorizado por el **Área de I+D+i** mediante documento escrito o correo de Internet, previa solicitud del fabricante. Este debe cumplir con especificaciones y obtener propiedades iguales o mejores a las del elemento original

Proceso de Homologación

	Elaboró	Fecha		Elaboró	Fecha
Levantam/ Especifica/	Ivan Dario Alvarez Tavera	2023 08 02	**Homologa/ Final**	Ivan Dario Alvarez Tavera	2023 08 02
	Aprobó	**Fecha**			
	Marcos Andres Tamayo	2023 08 02			

Modificaciones para la Ficha de Especificaciones Técnicas

Area	Nombre Solicitante	Fecha	Tipo	Descripción
Cables	Marcos Andres Tamayo	31 01 2025	1	Se realiza el ajuste de la tolerancia en el cono revisión A estaba en 44.1 mm y 46.1 mm

Observaciones	La información descrita en esta ficha, fue tomada del plano **A- polea AL DP 354-354** de la empresa **METALWORKS** quien fabrico esta polea en el contrato 002402C-19 para el sistema de cable aéreo línea K.

Nota: Cuando un campo no se vaya a utilizar se llena el espacio con **NA. Se resaltan espacios de cumplimiento**.
Se pueden incluir como complemento a esta ficha de especificaciones técnicas: Plano **Metro de Medellín** Referencia

GERENCIA DE PLANEACIÓN PROCESO (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Homologación y Fabricación de Prototipos Metal Mecánicos.

ID 002				VERSIÓN	
N° Ficha		221		V2	
TRV	OB	OS	OCA	INF	T
Código SAP Plano Metro			2037613 A2 002947 H1		
Fabricación		MM	PL	EL	ELC

Se pueden incluir como complemento a esta ficha de especificaciones técnicas: Plano **Metro de Medellín** Referencia **A2 002947 H1** y un Informe sobre la caracterización del material realizado por la Universidad de Antioquia. **NA**

La presente ficha de especificaciones técnicas, documentos y planos para la fabricación de este elemento, puede ser modificada por el Área **I+D+i** del **Metro de Medellín** cuando lo estime necesario, haciendo la difusión y actualización respectiva de la información. Al momento de la fabricación, el Área solicitante debe entregar al fabricante, la documentación vigente a la fecha.

Dependiendo de su aplicación, esta ficha puede ser modificada en algunos de sus apartes.

Esta ficha técnica y toda la información contenidas en ella, son propiedad del **Metro de Medellín** y no podrá ser usada o reproducida total o parcialmente sin su autorización.